

Bearbeta aluminium, trä, plast mm 3-4 axligt med eller utan scanning i 2D eller 3D





 CONTROLS AVAILABLE

TECHNO — routrar och 3D-scanning

SUM teknik AB

TECHNO erbjuder ett brett sortiment inom routning. Detta är ett utmärkt komplement till SUM teknik AB:s mjukvaru- och läromedelspaket inom bearbetnings- och konstruktionsområdet och kan även kombineras med övrig befintlig programvara. Routrar karakteriseras av höghastighetsbearbetning inom stora arbetsområden och många bearbetningstyper till ett förhållandevis lågt pris. Routrarna kan fås med ett flertal kringutrustningar såsom; olika spindlar, verktygsväxlare, utsug, skärvätskeanordningar, 4:e axel, kamera/laserscanner (2D eller 3D), vakuumbord, programvaror (CNC, CAD, CAM, gravyr mm). Maskiner som både fräser och laserskär finns också.

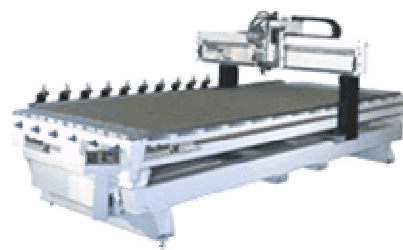
SUM teknik AB

Aschebergsgatan 33
SE-411 33 GÖTEBORG

Tfn: 031-169933
Fax: 031-169933
dan@sum-teknik.se
www.sum-teknik.se



TECHNO:s koncept innehåller alla de delar som kan vara aktuella för routning. Detta kompletteras av olika mjukvaror och läromedel. I SUM teknik AB:s sortiment finns bla EXSL (CNC-simulering/programmering), Deskproto (rapid prototyping) och GibbsCAM (CAD-CAM i 2D och 3D). Detta kompletteras med olika CAD-system och gravyrprogramvaror mm.



Maskiner med arbetsområde i X-Y-led om 200*200 till cirka 3000*2000 mm finns. I Z-led arbetar maskinerna med mellan 150 och 500 mm arbetsområde. Även en 4:e axel kan fås. Axlarna drivs av stegmotorer eller AC-servon med kulskruv. Maskinerna kan utrustas med olika spindlar (de flesta för HSM-HighSpeedMachining om cirka 20000-60000 rpm) med eller utan automatisk eller manuellt verktygsväxling. Matningarna ligger med max mellan 10 och 20 m/minut (bearbetningshastigheten beror på materialtyp och bearbetningsdjup etc).



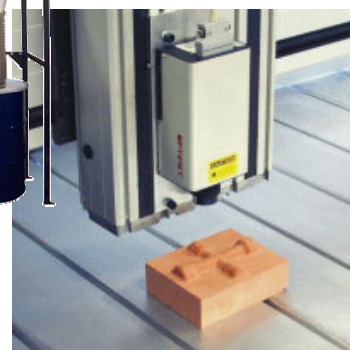
Maskinerna kan fås inkapslade med eller utan skrävåtskeanordning, kallluftspistol, sprayanläggning, vakuumsug mm. Fastspänningar kan ordnas med vakuumbord eller med olika mekaniska lösningar (skruvstycken, spännbitar mm).



Styrningen till är PC-baserad med G-koder (och/eller DXF, HPGL, ACL mm). I samma dator som styr maskinen kan även övriga programvaror ligga (inkl nätverkshantering mm). Denna kan fås industriellt kapslad vid behov.



För reverse engineering och liknande finns dels laserpekare som kan plocka ut 2D-geometrier från befintliga detaljer och dels kamerabasade 3D-scannare som kan sättas parallellt med spindel/arna.



Konceptet är utformat för att kunna användas i **undervisningssammanhang** och att detta fungerar har bevisats gång på gång runt om i världen (8000 maskiner levererade). Gör som många andra—skaffa en router för din undervisning inom design, bearbetning, CNC, CAM och produktion!

