

Material



ABS (Acrylonitrile butadiene styrene)

En vanlig termoplast som används för tillverkning av lätta, styva, gjutna produkter med en god stötdämpning och slitstyrka.

POLYMER EGENSKAPER	ABS VIT	ABS FÄRGAD
Utskrifts temperatur	240-245°C	243-248°C
Grund/ Bas temperatur	235°C	235°C
Temperatur första lagret	230°C	232°C
Basmaterial utskrift	Akryl/ABS	Akryl/ABS
Krav på grund/bas	Ja	Ja
Diameter glödtråd	3mm	3mm
Kapacitet spole	1kg	1kg

Minimal väggtjocklek 2,5 mm på väggar över 75 mm höga antingen x eller y axel. Krypning och böjning kan förekomma på modeller och är helt geometri beroende.

*1kg ABS material = 58 cubic inches



PLA (Polylactic Acid)

En biologiskt nedbrytbar termoplast, härrörd från förnyelsebara resurser, såsom majsstärkelse som är vanligt förekommande inom läkemedels- och livsmedelsindustrin.

POLYMER EGENSKAPER	PLA SOLID	PLA GENOMSKINLIG
Utskrifts temperatur	210-225°C	210-220°C
Grund/ Bas temperatur	190°C	190°C
Temperatur första lagret	200°C	200°C
Basmaterial utskrift	MDF/Akryl	MDF/Akryl
Krav på grund/bas	Valfri	Valfri
Diameter glödtråd	3mm	3mm
Kapacitet spole	1kg	1kg

Krypning kan förekomma på modeller och är helt geometri beroende.

*1kg PLA material = 48 cubic inches



Övriga tillgängliga material: uPVC, PP, HDPE och LDPE



SUM teknik AB

Långåsliden 16 | 412 70 Göteborg

T 031-16 99 33 | W www.sum-teknik.se

Genererad av 3D SYSTEMS



BITS FROM BYTES