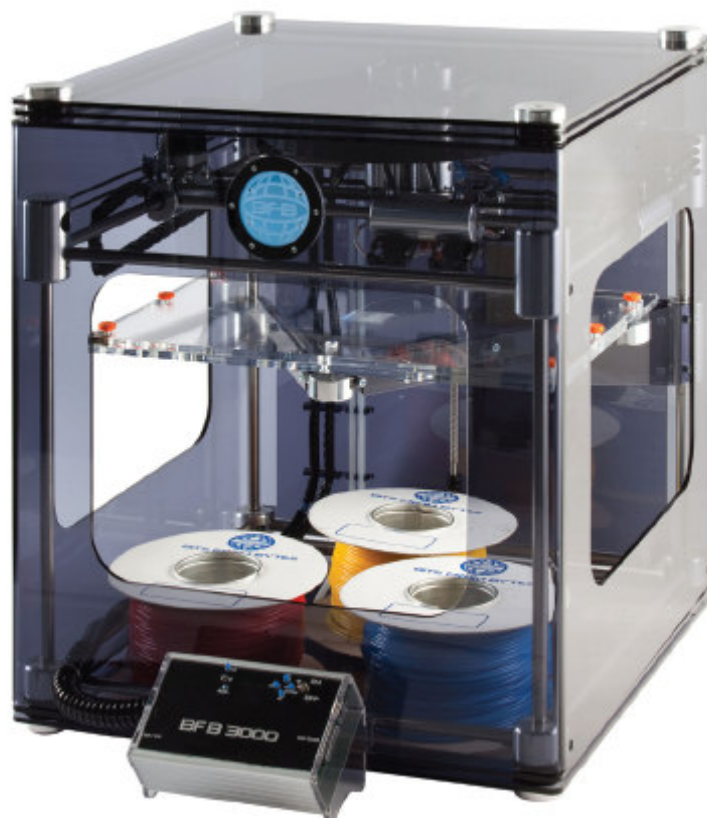


Skriv ut 3d-geometrier i olika
plastmaterial till en låg kostnad



Bords 3D-skrivare

SUM teknik AB

Skriv ut dina 3D-geometrier i olika plastmaterial utan att detta blir alltför kostsamt! Geometrierna kan vara något som designats i tex ett CAD-system eller vara ett resultat av 3D-scanning och liknande. . Bords 3D-skrivarna levereras både som byggsatser och i färdigbyggt utförande. Maskinerna kan fås med ett, två eller tre skrivarhuvuden. Detta ger då möjligheter att skriva ut i prototyper och detaljer i fler färger än en eller att lägga till stödmaterial för geometrier där detta behövs. Maskinen arbetar tyst och ger rena utskriften utan krav på olika former av efterarbete. Programkörningarna förs över till maskinen på ett SD-minneskort. Utförliga instruktioner medföljer paketen.



SUM teknik AB

Långåsliden 16
SE-412 70 GÖTEBORG

Tfn: 031-169933
dan@sum-teknik.se
www.sum-teknik.se

Bords 3D-skrivaren bygger prototyper och liknande från 3D-STL-filer. Skrivarna är idealiska för utbildningsändamål eller för hemmaanvändare (hobbybruk). Skrivaren duger även för att skapa enklare prototyper för företag av olika slag.

Arbetsordningen är:

Först tas geometrierna fram i STL-format. Därefter hanteras dessa och omvandlas till körbara G-koder i Netfab Rapman. Dessa läggs på ett SD-kort som sätts i skrivaren som sedan skriver ut baserat på detta.

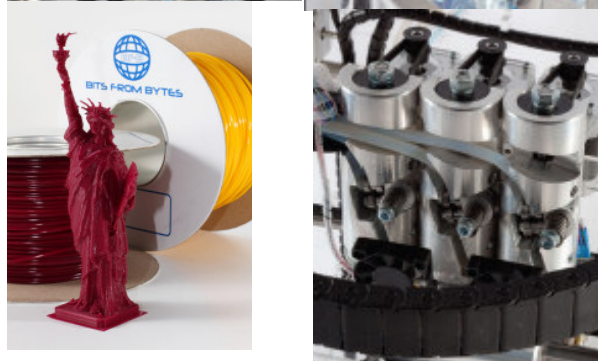
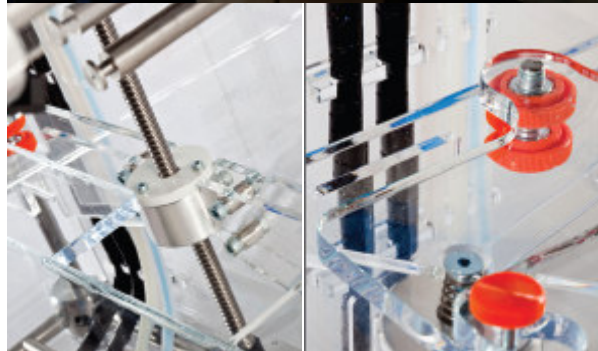
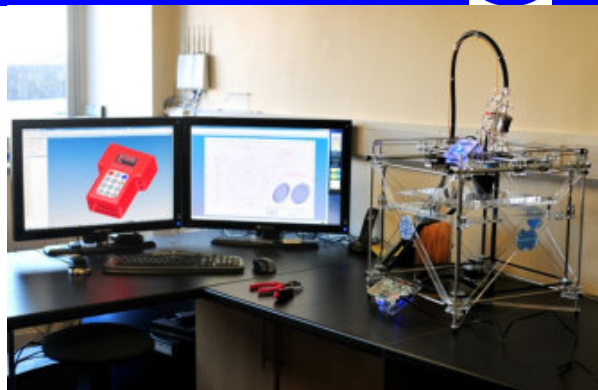
Köps maskinen i byggsats blir kostnaden lägre samtidigt som det kan vara en utmaning och lärorikt att bygga en maskin (utförlig bygginstruktion medföljer). Detta är dessutom nyttigt kunskap för att kunna underhålla skrivaren.

Materialet levereras på rullar med olika plaster i olika färger och är förhållandevis billigt.

Maskinens styrsystem stödjer skrivning med tre skrivhuvuden. Detta gör att maskiner som har levererats med färre huvuden kan uppgraderas vid behov.

Skrivarens firmware kan uppdateras fritt.

SUM teknik har dessutom den kompletterande tekniken som kan behövas. Detta kan vara höghastighets CNC-fräsar med 2D- & 3D-CAM-program, 3D-scannrar mm.



Rapman 3.1 specifikation

Overall Width	650mm
Overall Length	570mm
Overall Height Inc Extruder	820mm
Overall Height Exc Extruder	510mm
Weight	17KG
Maximum Power	60W (5A @12V)
Extruder Temperature	270°C - Material Dependent
Print Area	275 x 205 x 210mm
Print Speed	Maximum 15mm ³ per second, print and polymer dependent
Tolerance	Z resolution 0.2mm



BFB3000 specifikation

OVERALL DIMENSIONS	PRINT AREA	SINGLE HEAD	DOUBLE HEAD	TRIPLE HEAD
Height - 580mm	X axis	320mm	285mm	198mm
Width - 520mm	Y axis	300mm	300mm	300mm
Depth - 520mm	Z axis	200mm	200mm	200mm
Z layer thickness	down to 0.1mm (100 microns)			
X & Y Extruder Positioning	0.05mm (50 microns)			
Print Speed	Maximum 15mm ³ per second - print and material dependent			
Extruder Temperature	Up to 280°C - material dependent			
Maximum Power	90W (7.5A @ 12V)			
Weight	31kg (without materials)			

