

Plasmaskärmaskiner

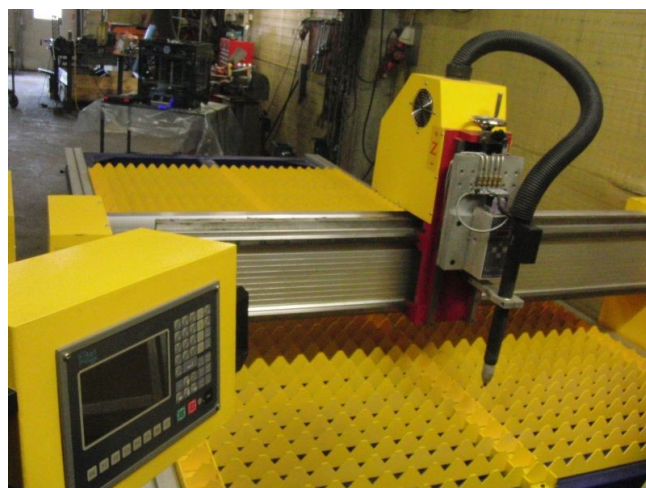


PLASMAMASKINER MED STOR FLEXIBILITET

Mycket lättanvända maskiner för framtagning av små och större detaljer i metaller genom enkel CAD/CAM. Maskinerna skär med plasmaskärning med aggregat i olika effekter (vanligen mellan 60 och 200 A). För skärning i färgad metall eller skärning med stor effekt appliceras flamregulator. Programmen överförs till maskinerna via USB-kabel eller USB-minne. Maskinerna finns i flera olika storlekar. Maskinerna har färgskärm och arbetar med G-koder. Körningarna visas grafiskt vid behov.

- Stegmotorer eller servomotorer
- Kuggstyrning eller kulskruv
- Automatisk justerbar höjdregulator av skärhuvudet
- CAM, simulering och grafisk visning

SUM teknik AB
Långåsliden 16
SE-412 70 GÖTEBORG
Tfn: 031-169933
dan@sum-teknik.se



Storlekar:
6090=600*900
1290=1200*900
1060=600*1000
1280=800*1200
1525=1500*2500
1530=1500*3000
2030=2000*3000
2060=2000*6000

Aggregat & skärdjup i stål
(Cutmaster):
60A=4-15mm
120A=5-25mm
200A=5-35mm

Skärhastigheter i stål:
10mm=500 mm/min (max)
20mm=200 mm/min
Maxtjocklek=ca 100 mm/min