

# MHM-KNX-skåp



Skåp eller paket för utbildning inom fastighetsautomation. Med skåpet tränas snabba förlopp som belysning. Detta görs med knappar, rörelsevakt, dimring mm samt aktorer i form av lampor mm. Modulens olika enheter konfigureras och programmeras med programvaran ETS (köps separat av organisationen KNX och finns i utbildningsversion).

Styrningen laddas ned till modulens gränssnitt. Detta levereras som USB och/eller Ethernet.

Med tilläggs paket tränas tex;

**Temperatur** med temperaturregulator & ställmotor

**HMI** med panel och ethernetgränssnitt samt appar

**PLC** med binäringång och aktorkanaler

**Jalusi** med jalusimotor, sol- & vindgivare

SUM teknik AB  
Långgåsliden 16  
SE-412 70 GÖTEBORG  
Tfn: 031-169933  
dan@sum-teknik.se

## STYROBJEKT FÖR UTBILDNING INOM FASTIGHETS AUTOMATION

- Modulerna är uppbyggda med Schneider-komponenter. Detta gör att det i stort sett räcker med att installera Schneiders produkt databaser i programmeringsverktyget ETS för att kunna arbeta med paketen (underlättar uppstartsfasen)
- Laborationsbok med teorigenomgång samt färdiga exempel och övningar följer med paketen (finns för både ETS3 och ETS4). Detta inkluderar även smartphones som HMI och energimätning.
- Allmänna böcker om KNX finns att köpa som komplement till de praktiska övningarna (köps av KNX).

# PLC-&HMI-skåp



Med tilläggs-skåp kan ytterligare funktioner skapas för en mer komplett bild av intelligenta hus och fastighetsautomation. Vi kan leverera en mängd olika lösningar för detta, men skåpen på bilden utgör en representativ lösning tyvärr för branschen som är lättanvänd utan alltför hög kostnad. Dessa lösningar kan självklart även samordnas med smartphones. Dels genom appar dels genom GSM-moduler som sitter som internt integrerad enhet eller tilläggsmodul ihop med PLC-systemet (man kan ringa och messa till systemet).

Med PLC-systemet medföljer fri programvara med simulering. Programmeringen görs med logiska block (FBD). I PLC-skåpet sitter binäringångar för samordning med PLC:ts utgångar samt en extra bryttaktor för samordning med PLC:ts ingångar.

I HMI-skåpet sitter i detta fall en KNX-panel samt IO-enheter (switchar, vred mm med både digitala IO och analoga IO).



Dessa skåp samordnas med PLC via IO. Vi kan även leverera mer komplexa lösningar med kommunikation (tex via gateway eller med system som kan både KNX, Profibus, profinet etc—tex WAGO).

Även dessa skåp kan fås för egen byggnation—kontakta oss för mer info och prisuppgifter.